

TOSCANA 2025

**PRESENTAZIONE
PROGRAMMA ELETTORALE
FORZA ITALIA**



**QUELLO CHE OGGI PRESENTIAMO E'
UNO STRUMENTO DI LAVORO CHE
FORZA ITALIA METTERA' A
DISPOSIZIONE DELLA COALIZIONE**



**GRAZIE AL
LAVORO**

DIPARTIMENTI

SEGRETERIE PROVINCIALI
E COMUNALI

ELETTI A TUTTI I LIVELLI



IL GRUPPO DI LAVORO E' STATO COORDINATO

ROBERTO BERARDI Vice Segretario Regionale Vicario e Responsabile Enti Locali

RAFFAELLA BONSANGUE Vice Segretario Regionale con delega al Programma

LORENZA BONDI Responsabile Regionale Dipartimenti



LA TOSCANA DEI SI



I NOSTRI CAPOSALDI

- SI AI TERMOVALORIZZATORI
- SI ALLO SVILUPPO DEL SISTEMA AEROPORTUALE INTEGRATO FIRENZE/PISA CON LA NUOVA PISTA DI FIRENZE
- SI ALLA QUOTAZIONE IN BORSA DELLA MULTIUTILITY
- SI ALLA FI-PI-LI SENZA PEDAGGIO
- SI AL CENTRO DI PERMANENZA E RIMPATRIO
- SI AL RITORNO DELL'ALIQUOTA REGIONALE IRPEFF PRE STANGATA
- SI ALL'ABOLIZIONE E SUPERAMENTO DELLA LEGGE MARSON
- SI AL RITORNO ALLE 10 ASL
- SI ALL'ABOLIZIONE DEI CONSORZI DI BONIFICA
- SI ALLE INFRASTRUTTURE

1. OBIETTIVO CRESCITA

- SOSTEGNO E RILANCIO DEI DISTRETTI PRODUTTIVI ATTRAVERO LEGGE REGIONALE
- AMMODERNAMENTO INFRASTRUTTURE
- L'ECONOMIA DEL MARE, ISTITUZIONE CABINA DI REGIA
- LE POLITICHE PER LA MONTAGNA
- ALIQUOTA IRPEFF REGIONALE - AZZERAMENTO AUMENTI FINO AD ARRIVARE IN 5 ANNI ALIQUOTA UNICA 1,23%

FOCUS CRESCITA

**TAGLIO IMMEDIATO
DELL'AUMENTO
ADDIZIONALE IRPEF
REGIONALE CON OBIETTIVO
NEI 5 ANNI DI GOVERNO
REGIONALE ARRIVARE
ALIQUOTA UNICA
1,23%**

Le aliquote

	Scaglioni Irpef			
	1*	2*	3*	4*
● Lazio	1,73%	3,33%	3,33%	3,33%
● Campania	1,73%	2,96%	3,20%	3,33%
● Molise	1,73%	1,93%	2,13%	2,33%
● Piemonte	1,62%	2,13%	2,75%	3,33%
● Toscana	1,42%	1,43%	1,68%	1,73%
● Puglia	1,33%	1,43%	1,63%	1,85%
● Emilia Romagna	1,33%	1,93%	2,03%	2,27%
● Umbria	1,23%	1,62%	1,67%	1,83%
● Marche	1,23%	1,53%	1,70%	1,73%
● Liguria	1,23%	1,79%	2,31%	2,33%
● Lombardia	1,23%	1,58%	1,72%	1,73%
● Friuli	0,70%	1,23%	1,23%	1,23%
● Abruzzo		1,73%		
● Calabria		1,73%		
● Basilicata		1,23%		
● Sardegna		1,23%		
● Sicilia		1,23%		
● Valle d'Aosta		1,23%		
● Veneto		1,23%		
● P.A. Trento	1,23%	1,23%	1,23%	1,73%
● P.A. Bolzano	1,23%	1,23%	1,23%	1,73%

Fonte: Mef - Aggiornamento a febbraio 2023

Withub

PER COPRIRE IL BUCO DELLA SANITÀ

LA STANGATA DEL PD

200 mln €
aumento Irpef



GLI AUMENTI DELL'ADDIZIONALE IRPEF

REDDITO

MAGGIORE IMPOSTA ALL'ANNO

15.000
28.000
35.000
50.000
55.000
100.000
120.000
150.000
200.000

0
0
+ 114,89
+ 260,80
+ 440,80
+ 1.160,80
+ 1.492,80
+ 1.900,80
+ 2.700,80



**NO ALL'AUMENTO DELLE TASSE
FIRMA ANCHE TU!**

SCRIVI@MARCOSTELLA.IT

Gruppo coordinatore
Regione Toscana
Gruppo Forza Italia

Reddito per scaglioni	Aliquota	Aumento
Fino a 15.000,00 euro	1,42	0
Da 15.001,00 a 28.000,00 euro	1,43	0
Da 28.001,00 a 50.000,00 euro	3,32	+1,64
oltre 50.001,00	3,33	+1,60



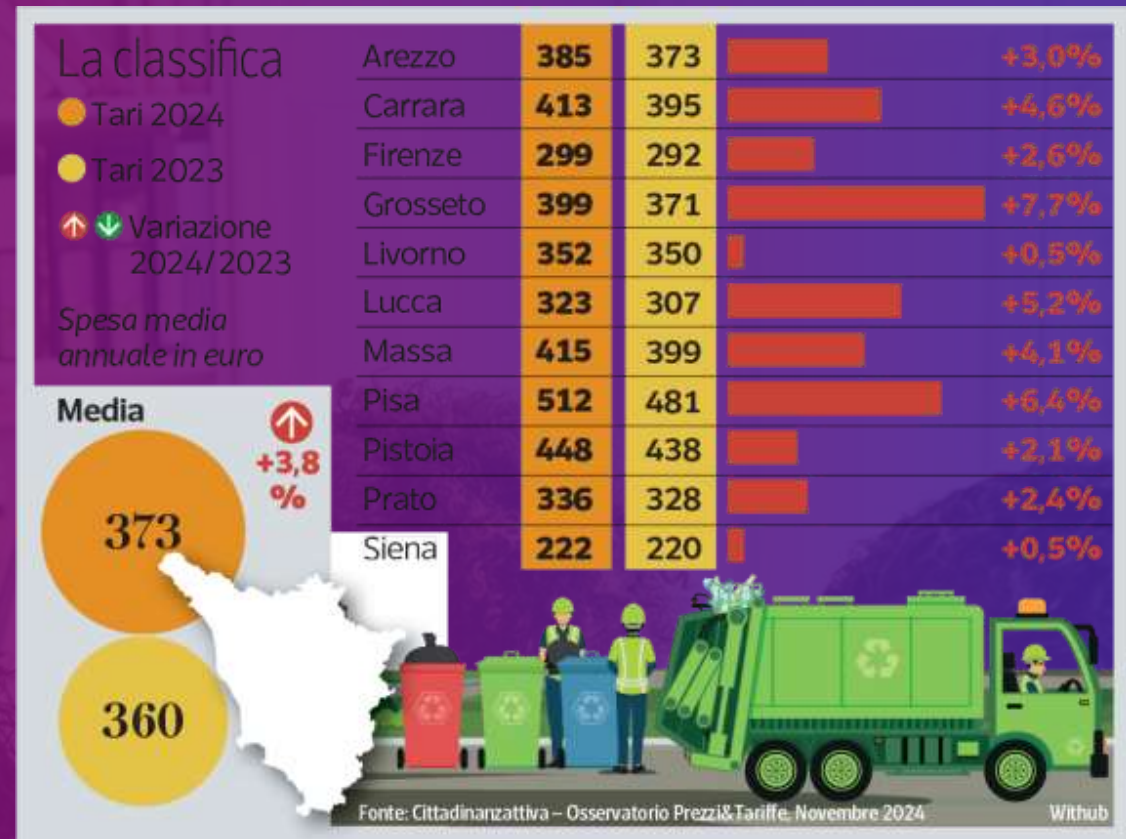
2. LA DIFESA DELL'AMBIENTE NON E' AMBIENTALISMO

- GESTIONE DEI RIFIUTI, UN MODELLO DA RIPENSARE
- CONSORZI DI BONIFICA. REVISIONE E SBOROCRATIZZAZIONE
- TERMOVALORIZZATORI, SONO UN ASSET DI POLITICA INDUSTRIALE
- MULTIUTILITY, SENZA LA QUOTAZIONE NON CI SONO INVESTIMENTI
- AMBIENTE ED ENERGIE RINNOVABILI. UNA NUOVA MAPPATURA DELLE AREE IDONEE
- INTRODUZIONE DEL MODELLO «CHI INQUINA PAGA» ARRIVANDO COSI' ALLA TARIFFA PUNTUALE
- REALIZZAZIONE OPERE SALVAGUARDIA EROSIONE DELLA COSTA
- REALIZZAZIONE URGENTE OPERE BONIFICA DEI SITI INQUINATI

FOCUS AMBIENTE

LA TARI IN TOSCANA E' UNA DELLE PIU' ALTE D'ITALIA.

Introduzione nel sistema legislativo regionale del principio europeo "CHI INQUINA PAGA" con introduzione della "TARIFFA PUNTUALE" che risponde a questo principio e attraversato gli ATO dei rifiuti ridurre sensibilmente la componente fissa (oggi attorno al 40%) legata ai metri quadri di proprietà e non hai rifiuti prodotti dal contribuente



3. SANITA': RECUPERARE LA CENTRALITA' DEL RUOLO DI ASSISTENZA

- LE 3 ASL E LA LONTANANZA DAL CITTADINO. RITORNO ALLE 10 ASL**
- ASSUNZIONE IMMEDIATA DELLA GRADUATORIA OSS**
- CONVENZIONE CON IL PRIVATO PER ABBATTERE LE LISTE D'ATTESA**
- VALORIZZAZIONE DEI PIR**
- SEMPLIFICAZIONE BUROCRATICA, MENO ORE A RIMPIRE LE CARTE PIU' ORE AL SERVIZIO DEL CITTADINO**
- CARTELLA DEL PAZIENTE UNICA REGIONALE CON ACCESSO IN TUTTE LE ASL**
- IMPLEMENTAZIONE DELLE CASE DI COMUNITA'**

FOCUS SANITA'

10 PROVINCE, 10 ASL

In questi anni abbiamo assistito ad un vero e proprio disfacimento della sanità in Toscana. Riduzione dei posti letto, chiusura degli ospedali periferici, lunghe attese per eseguire gli esami diagnostici programmati con appuntamenti dati anche a distanze chilometriche considerevoli. L'insuccesso delle cosiddette '3 Aslone', con la conseguente centralizzazione delle cure, si è dimostrato un meccanismo che ha determinato una organizzazione del lavoro deleteria, anche sotto l'aspetto amministrativo, e che ha, soprattutto, fatto registrare un aumento considerevole della spesa sanitaria



**OGNI ANNO LA
REGIONE TOSCANA
SPENDE 8 MILIARDI E
500 MILIONI PER LA
SANITA'**



4. POLITICHE SOCIALI. AL CENTRO LA PERSONA

- CASE POPOLARI. NUOVE POLITICHE ABITATIVE MAI PIU' CASA VUOTE
- SOSTEGNO ALLA FAMIGLIA. INTRODUZIONE DEL QUOZIENTE FAMILIARE
- NON ESISTE UN DIRITTO ALLA MORTE, IL FINE VITA NON E' COMPETENZA REGIONALE

FOCUS POLITICHE SOCIALI

INTRODUZIONE DEL QUOZIENTE FAMILIARE O FATTORE FAMIGLIA REGIONALE

Il quoziente familiare è uno strumento che tiene conto della composizione del nucleo familiare, in particolare del numero di figli o di componenti a carico, per calcolare un reddito di riferimento più equo rispetto al solo reddito complessivo. Questo permette di considerare le diverse esigenze economiche che le famiglie numerose o con persone a carico possono avere. Il quoziente familiare, o fattore famiglia, può essere introdotto in leggi regionali per determinare l'accesso a servizi o agevolazioni, spesso in combinazione con l'ISEE.



5. SICUREZZA E IMMIGRAZIONE: TOLLERANZA ZERO

- PERIFERIE. VERSO NUOVI MODELLI DI RIQUALIFICAZIONE
- REALIZZAZIONE CENTRO PERMANENZA E RIMPATRIO IN TOSCANA
- RIQUALIFICAZIONE CARCERI
- SUPERAMENTO LEGGE MARSON
- DOTAZIONE TASER POLIZIA LOCALE
- DASPO URBANO
- IMPLEMENTAZIONE SISTEMI VIDEOSERVEGLIANZA
- TUTELA ASSICURATIVA LEGALE ALLA POLI

FOCUS SICUREZZA E IMMIGRAZIONE

SUPERAMENTO LEGGE MARSON

Revisione della non più attuale L.R. n.65/14 sul Governo del Territorio, non più al passo dello sviluppo regionale nell'ultimo decennio e visto anche le recenti norme sul "Salva Casa" con introduzione di articoli specifici quali "Interventi di Rigenerazione urbana e Riqualificazione di periferie" e "Incentivi urbanistici per interventi di Rigenerazione urbana e Riqualificazione di periferie".

Investire su una norma di carattere strutturale che introduca permanenti interventi sulla riqualificazione delle periferie e dei margini delle città, su porzioni di territorio, stralci di città, sui "non luoghi" dove tener assieme una pluralità di dimensioni: insediative, energetiche, ambientali, economiche, sociali, istituzionali e culturali.

Agevolazione dell'investimento attraverso i Contributi ai Comuni per interventi sul territorio del Fondo di Rigenerazione urbana del Ministero dell'Interno.



6. COMMERCIO E TURISMO. PER UNA VALORIZZAZIONE ORGANICA DI TUTTA LA REGIONE

- IL BRAND TOSCANA, TRA TRADIZIONE E VISIONE IN CHIAVE MODERNA**
- LOCAZIONI TURISTICHE UNA NUOVA LEGGE REGIONALE SENZA DIVIETI MA CON REGOLE**
- ARTE E CULTURA. BIGLIETTO UNICO TOSCANA PER I MUSEI COMUNALI**
- VALORIZZARE IL RUOLO DEL «MAESTRO DI BOTTEGA»**
- REVISIONE CODICE DEL TURISMO, SEMPLIFICAZIONE PER APERTURA E AMPLIAMENTO CAMPEGGI E VILLAGGI TURISTICI**
- NUOVA GOVERNANCE DEL TURISMO**
- VALORIZZARE CAMMINAMENTI**
- VALORIZZARE TURISMO SU DUE RUOTE**
- PIANO REGIONALE DEI MERCATI SU AREA PUBBLICA**
- I CENTRI COMMERCIALI NATURALI COME STRUMENTO DI INNOVAZIONE**

FOCUS COMMERCIO E TURISMO

NUOVA GOVERNANCE DEL TURISMO

La nuova governance del turismo che proponiamo si concentra su un approccio più integrato e sostenibile, coinvolgendo attivamente le comunità locali e sfruttando le opportunità offerte dalla digitalizzazione. Questo approccio mira a bilanciare la crescita del settore turistico con la tutela del territorio e la valorizzazione delle esperienze autentiche

STATISTICHE REGIONALI TURISMO

Flussi turistici (arrivi e presenze) per regione con valorizzazione della spesa turistica giornaliera - 2023

	Stima della spesa turistica per regione	Presenze	Spesa media giornaliera derivante dai flussi turistici	Arrivi	Spesa media per arrivi
Umbria	2.136.898.406,00	6.405.517,00	333,60	2.557.099,00	835,67
Toscana	14.262.411.973,00	49.794.552,00	286,43	14.022.429,00	1.017,11
Lazio	9.612.345.226,00	33.838.340,00	284,07	11.538.556,00	833,06
Lombardia	10.307.971.025,00	38.818.279,00	265,54	15.876.573,00	649,26
Campania	5.210.686.793,00	20.820.801,00	250,26	5.656.558,00	921,18
Sicilia	3.765.298.079,00	15.932.670,00	236,33	4.875.469,00	772,29
Sardegna	3.017.700.747,00	14.174.967,00	212,89	2.962.835,00	1.018,52
Piemonte	3.269.414.288,00	15.576.556,00	209,89	6.108.532,00	535,22
Molise	117.363.911,00	584.461,00	200,81	181.834,00	645,45
Liguria	3.208.045.194,00	16.504.781,00	194,37	5.336.137,00	601,19
Basilicata	456.701.003,00	2.363.626,00	193,22	765.498,00	596,61
Veneto	12.615.389.713,00	73.305.747,00	172,09	19.062.287,00	661,80
Valle d'Aosta	623.985.829,00	3.628.267,00	171,98	1.243.130,00	501,95
Calabria	1.563.094.011,00	9.193.153,00	170,03	1.718.594,00	909,52
Emilia-Romagna	6.981.157.767,00	42.812.588,00	163,06	11.379.871,00	613,47
Abruzzo	1.141.718.169,00	7.248.968,00	157,50	1.822.887,00	626,32
Puglia	2.326.011.107,00	16.283.509,00	142,84	4.067.795,00	571,81
Marche	1.676.241.880,00	13.051.801,00	128,43	2.693.102,00	622,42
Trentino Alto Adige	6.296.614.934,00	52.617.381,00	119,67	12.120.134,00	519,52
Friuli Venezia Giulia	1.037.874.049,00	9.579.641,00	108,34	2.585.676,00	401,39
Totale	89.626.924.104,00	442.535.605,00	202,53	126.574.996,00	708,09

7. ANIMALI

- RICONOSCIMENTO DEL RUOLO DI SOSTEGNO AL BENESSERE MENTALE. CONTRIBUTO SPESE VETERINARIE
- AMBULANZA VETERINARIA 24 H A CARICO DEL SISTEMA SANITARIO REGIONALE
- LEGGE REGIONALE PARCO DEGLI ANIMALI, MAI PIU' CANILI COME LAGER
- DASPO PER CHI FA ACCATTONAGGIO USANDO ANIMALI
- ANIMALI NELLO STATO DI FAMIGLIA
- NOMINA GARANTE DEGLI ANIMALI REGIONALE

FOCUS ANIMALI

ANIMALI NELLO STATO DI FAMIGLIA

Cani e gatti fanno già parte delle nostre vite, quindi perché non riconoscerlo anche giuridicamente? Introducendo al tempo stesso importanti vantaggi economici: le spese del veterinario si potranno infatti ridurre presentando l'Isee. Come normalmente accade per una visita sanitaria umana. Per i cani e gatti regolarmente registrati all'anagrafe, si potranno quindi pagare le prestazioni veterinarie in base al proprio reddito. " È soprattutto un sostegno economico, visto che le cure dal veterinario sono molto costose ", dice Monni, "ma far diventare gli animali parte della famiglia ha anche un valore culturale e affettivo



8. SPORT

- SOSTEGNO ALLO SPORT QUALE STRUMENTO DI CRESCITA E INTEGRAZIONE SOCIALE E PROMOZIONE DI STILI DI VITA SANI
- SUPPORTO E VALORIZZAZIONE DEGLI ENTI DEL TERZO SETTORE E DELLE ASSOCIAZIONI SPORTIVE DILETTANTISTICHE, NELL'OTTICA DEL PRINCIPIO DI SUSSIDIARIETA'
- PROGRAMMA DI INVESTIMENTO E POTENZIAMENTO DELL'IMPIANTISTICA SPORTIVA, ANCHE SCOLASTICA E UNIVERSITARIA
- INTRODUZIONE BORSE DI STUDIO REGIONALI PER MERITI SPORTIVI
- REGIME FISCALE CONSIDERANDO LA PRATICA SPORTIVA UN'ATTIVITA' LEGATA AL BENESSERE PSICOFISICO DELLE PERSONE
- CREARE ARREE ALL'APERTO ATTREZZATE (PARCHI PUBBLICI, LUNGOMARE ETC) PER PRATOCARE ATTIVITA' SPORTIVA
- INCENTIVI PER RIQUALIFICAZIONE IMPIANTI SPORTIVI
- GLI IMPIANTI SPORTIVI, UN LUOGO PER STUDIARE E PER LE FAMIGLIE
- TARIFFE AGEVOLATE ACQUA PER IMPIANTI SPORTIVI
- LEGGE AFFIDAMENTO IMPIANTI SPORTIVI CHE TUTELI STORICITA', INVESTIMENTI E RAPPORTO SPORT/SCUOLA

FOCUS SPORT

BORSE DI STUDIO PER MERITI SPORTIVI E FINANZIAMENTO ALLA SOCIETÀ SPORTIVA

Le borse di studio regionali per meriti sportivi sono un aiuto economico destinato a studenti che si distinguono sia nello studio che nello sport a livello agonistico. Queste borse mirano a sostenere gli studenti atleti, permettendo loro di conciliare al meglio l'attività sportiva con il percorso universitario, e sono spesso associate a bandi specifici con requisiti e scadenze da rispettare. Inoltre un finanziamento alla Società sportiva dove è tesserato l'atleta destinato all'ammodernamento dell'impianto

The picture can't be displayed.

9. MOBILITA'

- ABOLIZIONE BOLLO CICLOMOTORI E MOTOCICLI
- REVISIONE DEL CONTRATTO CON AUTOLINEE TOSCANE
- TRENO DIRETTO FIRENZE7AEROPORTO PISA
- IMPLEMENTAZIONE TRASPORTI TRENI REGIONALI

FOCUS MOBILITA'



ABOLIZIONE BOLLO CICLOMOTORI E MOTOCICLI

Abolire il bollo per ciclomotori e motocicli è un segnale verso una mobilità sostenibile, che riduce sensibilmente il traffico nei grandi centri urbani oltre ad essere un vantaggio economico per le famiglie

2025



Regione Toscana

TASSE AUTOMOBILISTICHE DAL 1° GENNAIO 2025

TARIFFARIO REGIONE TOSCANA

AUTOVETTURE - AUTOVEICOLI USO PROMOZIONE - AUTOCARIBUS 1 e 240 L. e 280/300 - AUTOBUS - AUTOVEICOLI SPECIALI (Tariffa L. 463/95) - RIMORCHI USO SPECIALE - CICLOMOTORI - QUADRICICLI LEGGERI (IMBICAR) - MOTOCICLI

CLASSE	VALORE DEL KW	
	Pagamenti annuali	Pagamenti frazionati
AUTOVETTURE E AUTOVEICOLI USO PROMOZIONE - AUTOCARIBUS 1 e 240 L. e 280/300		
EURO 0 (fino a 100KW) (per ogni KW oltre 100 KW)	3,47 5,45	3,57 5,56
EURO 1 (fino a 100KW) (per ogni KW oltre 100 KW)	3,35 5,37	3,45 5,42
EURO 2 (fino a 100KW) (per ogni KW oltre 100 KW)	3,23 5,08	3,33 5,24
EURO 3 (fino a 100KW) (per ogni KW oltre 100 KW)	3,12 4,91	3,21 5,05
EURO 4/5/6 (fino a 100KW) (per ogni KW oltre 100 KW)	2,71 4,26	2,79 4,39
AUTOVETTURE - AUTOVEICOLI USO PROMOZIONE - AUTOCARIBUS AUTOCARIBUS 1 e 240 L. e 280/300	2,71	2,79
AUTOBUS	3,39	3,50
AUTOVEICOLI SPECIALI Tariffa L. 463/95	0,49	0,50
CICLOMOTORI, RIMORCHI SPECIALI	Tassa fissa 23,12	
QUADRICICLI LEGGERI (fino a 50 cc) IMBICAR	Tassa fissa 57,75	
MOTOCICLI OLTRE 50 cc	FINO A 11 KW	SUPERIORI A 11 KW
EURO 0	31,46	1,84 per ogni KW
EURO 1	27,83	1,50 per ogni KW
EURO 2	25,41	1,16 per ogni KW
EURO 3 e successivi	23,12	1,02 per ogni KW

L'imposta della tassa automobilistica comporta non può essere inferiore a € 23,12. Ai fini della conteggi applicazione delle tasse dovute, in ragione di autotrasporto, per singole categorie di veicoli, si applicano i seguenti criteri.

La tassazione è basata sulla potenza massima del motore espressa in **KW** da individuare sulla carta di circolazione del veicolo, moltiplicando della valore, senza tenere conto degli eventuali decimetri, per gli importi indicati per ciascuna categoria di veicoli, nella tabella a fianco riportata, risultando, altresì, nella suddetta carta di circolazione la dicitiva CEE di appartenenza (Euro 0-1-2-3-4-5/6).

Nell'importo da versare devono essere indicati solo due decimali dopo la virgola. Nel caso in cui l'importo risultante dal calcolo presenti più di due decimali, dovrà provvedersi, ai fini del pagamento, all'arrotondamento, per eccesso o per difetto, del secondo decimale, in ragione della misura del terzo (se quest'ultimo è compreso tra 0 e 4 l'arrotondamento è per difetto, se è compreso tra 5 e 9 l'arrotondamento è per eccesso).

10. GIOVANI

- TIROCINI AUMENTO FINO AD 800 EURO
- RIFORMA CENTRI IMPIEGO CON RAPPORTO DIRETTO IMPRESE
- SCREENING GRATUITO SCOLASTICO PREVENZIONE OBESITA'
- PROGETTO NO ALLA DIPENDENZA DISPOSITIVI DIGITALI
- SOSTEGNO CLASSI COMUNITA' MONTANA

FOCUS GIOVANI

TIROCINIO RETRIBUITO A 800 EURO

Ci dicono che i giovani nella nostra regione se ne vanno, se ne vanno a cercare occasioni di lavoro migliore in altre regioni o all'estero, : la soglia di povertà assoluta nella è di 940 euro, la cifra che viene corrisposta a un ragazzo che fa uno stage corrisponde a 600 euro dal 2024.

Ecco perché portare i tirocini a 800 euro: Una proposta concreta, perché questa è una delle ragioni per cui i giovani se ne vanno, è una regione che invecchia, è una regione che perde forza lavoro qualificata e che condanna invece quelli che rimangono a una condizione di miseria, di precarietà e di assenza di futuro.



GRAZIE!

CHI CI CREDE COMBATTE; CHI CI CREDE SUPERA TUTTI GLI
OSTACOLI; CHI CI CREDE VINCE

